

## HALAMAN PENGESAHAN

Tugas Akhir ini diajukan oleh

Nama : Muhammad Sigit Raharjo  
NIM : 201521067  
Program Studi : Teknik Industri  
Judul Tugas Akhir : Usulan Perbaikan Kualitas Dan Minimasi *Reject For Recycle Sandwicing* Dengan Menggunakan Metode *Six Sigma* Dan *Autonomous Maintenance* Di PT. MIT Plant Jatake..

**Telah berhasil dipertahankan dihadapan Tim Penguji dan diterima sebagai bagian persyaratan yang diperlukan untuk memperoleh gelar Sarjana Strata 1 pada Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknik, Universitas Esa Unggul**

### TIM PENGUJI

Pembimbing : Dr. Ir. Nofi Erni, MM

( *Nofi-3* )

Penguji 1 : Taufiqur Rachman, ST.. MT

*Taufiqur Rachman*

Penguji 2 : Ir. M. Derajat Amperajaya, MM

*Ir. M. Derajat Amperajaya*

Ditetapkan di : Jakarta

Ketua Program Studi : Dr. Iphov Kumala Sriwana, ST., M.Si ( *Iphov* )

Tanggal : 13 Februari 2020.

